

**List of Technical Problems - 25 April 2018
Demand-Driven Innovation Project by Public-Private Research Network (PPRN)
Ministry of Higher Education**

PPRN c/o Entrepreneurship Unit, Level 13, No.2, Tower 2, P5/6 Avenue, Precinct 5, 62200 Putrajaya

NO	COMPANY PERSON INCHARGE	PROBLEM /TECHNOLOGICAL NEEDS	SECTOR AS PER SUBMISSION	MATCHING SESSION
1)	<p>RICH TIMUR ENTERPRISE Khairuddin bin Mohamad Sidek rich.timur697@gmail.com 019-3212281</p> <p>Location: Seremban, Negeri Sembilan</p>	<p><u>PEMBUATAN MAKANAN CRUNCHY NUTS</u> Problem:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Syarikat menghadapi masalah dalam proses pembungkusan produk Crunchy Nuts yang dipek dengan diisi gas nitrogen. Packaging cepat kempis dan tidak konsisten kandungan gas nitrogen di dalamnya. Ini adalah kerana kawalan gas nitrogen dilakukan secara anggaran bagi setiap saiz pembungkusan. Proses dilakukan secara manual dimana pekerja perlu memegang produk setiap kali proses pembungkusan dilakukan bagi memastikan sealing dilakukan secara sekata. Ini menyebabkan penggunaan tenaga kerja yang banyak dan jumlah produk siap yang terhad. Proses menimbang produk untuk pembungkusan juga dibuat secara manual juga lambat dan menggunakan banyak tenaga manusia. 2. Kacang yang baru digoreng mengambil masa yang lama untuk disejukkan dan berminyak sebelum boleh dibungkus. Minyak yang berlebihan pada kacang juga menyebabkan produk cepat tengik (tidak tahan lama). <p>Technological needs:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Syarikat memerlukan mesin yang berinovasi yang dapat menyelesaikan masalah pembungkusan produk. 2. Syarikat memerlukan mesin berinovasi yang dapat menyejukkan kacang yang baru digoreng dan di tos minyak 	Manufacturing	BAITAR 1 ROOM 1

NO	COMPANY PERSON INCHARGE	PROBLEM /TECHNOLOGICAL NEEDS	SECTOR AS PER SUBMISSION	MATCHING SESSION
		yang berlebihan secara serentak.		
2)	<p>TWIN EMPIRE MANUFACTURING Muhammad Anis bin Isnin twin.empire.manufacturing@gmail.com 017-6828531</p> <p>Location: Krubong, Melaka.</p>	<p>PRODUK MADU Problem:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Proses pemprosesan produk berasaskan madu melibatkan proses campuran beberapa ramuan tambahan untuk meningkatkan lagi kualiti madu yang dijual. Buat masa ini, syarikat menggunakan tenaga kerja manusia untuk mengangkat bahan utama iaitu madu yang dianggarkan seberat 30kg setiap botol untuk dituang ke dalam tangki campuran bahan. Untuk setiap batch pemprosesan madu ke dalam tangki campuran, syarikat memerlukan 5 botol madu seberat 30kg setiap botol. Proses mengacau di dalam tangki campuran ini juga di lakukan secara manual oleh pekerja untuk memastikan bahan yang telah dicampurkan tadi sehati dengan madu. Keadaan ini menyebabkan masalah ergonomik pekerja yang melakukan tugas ini boleh terjejas untuk jangka masa yang panjang. 2. Proses pengisian produk madu masih dilakukan secara manual. Ini menyebabkan tahap keluaran yang dapat di hasilkan dalam sehari dianggarkan sekitar 1000 botol sahaja. Ini menyebabkan syarikat tidak dapat memenuhi permintaan produk di pasaran yang seterusnya menjejaskan prestasi perniagaan syarikat. Proses ini di lakukan secara manual untuk memastikan tahap kebersihan dan kualiti produk kekal pada prestasi yang tinggi. 	Manufacturing	BAITAR 1 ROOM 1

NO	COMPANY PERSON INCHARGE	PROBLEM /TECHNOLOGICAL NEEDS	SECTOR AS PER SUBMISSION	MATCHING SESSION
		<p>Technological needs:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Memerlukan sistem yang dapat membantu mengisi bahan utama (madu) ke dalam tangki campuran dan seterusnya memastikan bahan yang di campurkan ke dalam tangki campuran itu sehati sebelum proses pengisian semula. 2. Memerlukan sistem yang mempunyai ciri-ciri kebersihan yang tinggi di dalam proses pengisian madu ke dalam botol secara automatik. Mesin ini juga diharap dapat meningkatkan pengeluaran produk syarikat dengan anggaran 3000 botol ke atas. 		
3)	<p>NONI ANEKA TALAM Noornizah nonianekatalam@gmail.com 019-7414444</p> <p>Location: Johor Bahru, Johor</p>	<p><u>TEPUNG SEGERA KUIH TALAM</u> Syarikat menghasilkan tepung segera kuih talam seperti seri muka, kole kacang, kuih lapis dan kuih bakar pandan.</p> <p><u>Problem:</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Pengeluaran produk terbatas kerana proses manual iaitu 1,250 bungkus sebulan. Proses yang dijalankan sekarang adalah seperti berikut; <ul style="list-style-type: none"> • setiap bahan perlu ditimbang secara berasingan setiap satu. • Semua bahan dicampur dan diadun. • Bahan dimasukkan ke dalam plastik dan dilekatkan serta dilabel. 2. Masalah kawalan kualiti yang tidak konsisten disebabkan proses manual seperti tersilap timbang sukatan. Selain itu, proses manual juga menyebabkan produk terdedah kepada risiko 'cross contamination'. 	Manufacturing	BAITAR 1 ROOM 1

NO	COMPANY PERSON INCHARGE	PROBLEM /TECHNOLOGICAL NEEDS	SECTOR AS PER SUBMISSION	MATCHING SESSION
		<p>Technological needs: Syarikat memerlukan teknologi yang berupaya untuk memasukkan beberapa jenis tepung yang berlainan, gula dan garam mengikut sukatan, terus dibungkus kedalam plastik, dilekatkan (seal), dilabel dengan cepat, mudah diurus dan menggunakan tenaga manusia yang minima. Tahap keselamatan yang tinggi, mudah diselenggara dan kos operasi yang rendah serta tahan lasak.</p>		
4)	<p>MAJI ENTERPRISE Kamariah Md. Yusoff Sk.maji@yahoo.com 012-3991365</p> <p>Location: Seri Kembangan, Selangor</p>	<p>MESIN PENGASING ISI ASAM JAWA DARI BIJI Produk syarikat ialah sos sambal kicap. Bahan-bahan yang digunakan adalah cili padi, bawang putih, asam jawa dan kicap.</p> <p>Problem: Syarikat menggunakan sistem perahan menggunakan tangan untuk mengasingkan biji dari isi, ini mengambil masa yang lama & hanya 10% dari biji sahaja dapat diasingkan.</p> <p>Technological needs: Syarikat memerlukan mesin yang boleh mengasingkan isi asam jawa dari bijinya dan tidak menggunakan air atau hanya sedikit air dengan kapasiti 100kg sekali muatan.</p>	Manufacturing	BAITAR 1 ROOM 1
5)	<p>SB RAMLAH FOOD ENTERPRISE Siti Noramay binti Ayob Sb.ramalahfood@gmail.com 012-2407583</p>	<p>INOVASI PEMBUATAN DODOL Problem: 1. Syarikat tidak mampu menampung permintaan terutamanya pada musim perayaan dimana permintaan meningkat dua kali ganda kerana pembungkusan dilakukan secara manual oleh pekerja (kiub 3 segi).</p>	Manufacturing	BAITAR 1 ROOM 1

NO	COMPANY PERSON INCHARGE	PROBLEM /TECHNOLOGICAL NEEDS	SECTOR AS PER SUBMISSION	MATCHING SESSION
	<p>Location: Merlimau, Melaka</p>	<p>2. Syarikat juga menghadapi masalah ketahan kualiti produk. Dodol menjadi keras pada bulan ke-2, walaubagaimanapun masih boleh dimakan. Akan tetapi pelanggan menggemari dodol bertekstur lembut. Syarikat juga menggunakan perkhidmatan kargo jika mempunyai permintaan tinggi. Namun begitu, dodol tersebut tidak dapat diletakkan dalam keadaan yang panas kerana ia mudah rosak dan berkulat.</p> <p>Technological needs:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Syarikat memerlukan teknologi untuk membungkus dodol berbentuk kiub bersegi tiga untuk meningkatkan produktiviti dan mengurangkan kos operasi. 2. Syarikat memerlukan inovasi untuk meningkatkan ketahanan produk dodol (tekstur / jangka hayat). 		
6)	<p>AL TAJ FOOD MARKETING & SERVICES SDN. BHD Tajul Ariffin Abdullah Altajfoodmarketingservices@gmail.com 012-3347974</p> <p>Location: Serkam, Johor</p>	<p><u>INOVASI PENYEDIAAN BAHAN MENTAH PES NASI ARAB</u></p> <p><u>Problem:</u> Proses pengupasan bahan mentah (bawang merah, bawang besar, halia) secara manual mengambil masa yang lama iaitu 8 jam untuk 300-400kg untuk dikupas dengan tenaga kerja 7 orang. Penyediaan bahan mentah dari segi manual juga memberi masalah:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kualiti bahan mentah dikupas tercemar kerana kualiti yang banyak. • Penggunaan tenaga kerja yang ramai • Memerlukan masa yang lama untuk mengupas dan penyimpanan • Memerlukan ruang penyimpanan yang besar seperti chiller • Menjejaskan kualiti asas untuk proses seterusnya 		<p>BAITAR 2 ROOM 2</p>

NO	COMPANY PERSON INCHARGE	PROBLEM /TECHNOLOGICAL NEEDS	SECTOR AS PER SUBMISSION	MATCHING SESSION
		<ul style="list-style-type: none"> • Tidak mencapai kepada kualiti halalan toiyiban <p>Technological needs: Mesin dipasaran adalah terhad penggunaannya dimana setiap mesin berfungsi untuk satu bahan mentah sahaja. Syarikat memerlukan satu inovasi mesin yang boleh diubahsuai untuk penyediaan bahan mentah yang berbeza dan memenuhi kapasiti syarikat.</p>		
7)	<p>ZATI D HATI RESOURCES Amaruszati binti Noor Rahim acarjutawan@gmail.com 018-3236769</p> <p>Location: Pekan, Pahang</p>	<p><u>PENAMBAHBAIKAN PROSES PENGHASILAN SAMBAL & ACAR</u> Problem: Company takes a long time to prepare the raw ingredients for production of sambal and acar products because of manual processes. In a day, the company used 100 kg of onion, 20kg of garlic and 50kg of chillies to produce 400-500 bottles of sambal.</p> <ul style="list-style-type: none"> • 100kg of red onion takes at least 18 hours with the help of 3 workers. • 100kg of big onion takes up to 6 hours with the help of 2 workers. • 20kg of garlics takes about 6 hours with the help of 3 workers. <p>2. Short shelf life of product. Product can only last up to 1 month. Company needs to extend the shelf life of the between 18-24 months</p> <p>Technological needs: 1. Company need an integrated machine that can peel 3 types of onions which are big onions, red onion and garlic. The machine should also installed with washing mechanism and complete with cutting and peeling.</p>	Manufacturing	BAITAR 2 ROOM 2

NO	COMPANY PERSON INCHARGE	PROBLEM /TECHNOLOGICAL NEEDS	SECTOR AS PER SUBMISSION	MATCHING SESSION
		<p>2. Need a technology that can be used after filling process that can kill germs and microbes with the temperature of 121 degree celsius. The machine should be able to fill up up to 200-300 bottles of sambal in medium size and suitable with their medium size factory area. The retort machine available in the market is too big and only suitable for big size company.</p>		
8)	<p>NAB INDUSTRI ENTERPRISE Nor Azizah Binti Amri Norazizahamri72@gmail.com 017-5662214</p> <p>Location: Bagan Serai, Perak</p>	<p><u>PEMBENTUK KUIH TRADISIONAL PENERAM</u> <u>Problem:</u> Syarikat menghasilkan kuih peneram secara manual yang memerlukan tenaga kerja yang ramai dan memakan masa. Syarikat ingin meningkatkan penghasilan kuih peneram dari 6000 biji/hari kepada 12000 biji/hari untuk memenuhi permintaan pasaran. Proses penghasilan peneram dibuat secara manual seperti berikut:</p> <ol style="list-style-type: none"> I. Mengadun bahan mentah II. Memerap adunan III. Mencanai adunan IV. Menerap atau membentuk dengan acuan V. Menggoreng dan membungkus kuih yang telah siap digoreng. <p><u>Technological needs:</u> Syarikat memerlukan sebuah teknologi bagi mencanai dan menerap (membentuk) doh. Kemudian doh yang telah siap terbentuk akan masuk ke kualiti penggoreng.</p>	Manufacturing	BAITAR 2 ROOM 2

NO	COMPANY PERSON INCHARGE	PROBLEM /TECHNOLOGICAL NEEDS	SECTOR AS PER SUBMISSION	MATCHING SESSION
9)	<p>CHEF LIN FROZEN & CAFE Noorlia Binti Ibrahim Fssli80@yahoo.com 012-6628423</p> <p>Location: Cheras, Selangor</p>	<p><u>MESIN MEMBUAT KARIPAP PUSING</u> <u>Problem:</u> Syarikat mengalami masalah menyiapkan doh karipap pusing yang mengambil masa yang lama. Ia melibatkan proses menimbang, membulat, membalut, mencanai berkali-kali, menggulung dan memotong yang dilakukan secara manual. Proses secara manual juga menyebabkan ketebalan doh yang dihasilkan tidak konsisten yang mempengaruhi kualiti akhir karipap pusing yang terhasil.</p> <p><u>Technological needs:</u> Syarikat memerlukan inovasi untuk mempercepatkan proses penghasilan karipap pusing bagi proses menimbang doh minyak, mencanai/meleperkan doh, menggulung doh dan memotong doh.</p>	Manufacturing	BAITAR 2 ROOM 2
10)	<p>MITAKO ENTERPRISE Razanita Binti Ishak Mitako.enterprise@gmail.com 019-5594568</p> <p>Location: Shah Alam, Selangor</p>	<p><u>NASI LEMAK PACKAGING MACHINE</u> Mitako Enterprise is a Nasi Lemak vendor for Petronas Mesra Outlet. Currently they are servicing 10 Petronas Mesra. On 2017, the company also a vendor to mynews.com outlet in Selangor, however they are unable to continue their service due to long hour packaging process needed to prepare the desired output.</p> <p><u>Problem:</u> Currently the company only able to produce 150 packs of banana leaf nasi lemak in 1 hour. Due to the working hours involved it is difficult to get an employee for this task. The production process start at 2.30 am. Because of the human factor involvement in the process, staff absentee are also affecting their production process. With the help of the packaging machine the company hopes to double their production and decrease their production cost up to 50%.</p>	Manufacturing	BAITAR 2 ROOM 2

NO	COMPANY PERSON INCHARGE	PROBLEM /TECHNOLOGICAL NEEDS	SECTOR AS PER SUBMISSION	MATCHING SESSION
11)	<p>D REENA ENTERPRISE Zamzarina Binti Mohd Salleh s.rina31@yahoo.com 012-7156139</p> <p>Location: Kota Tinggi, Johor</p>	<p><u>MESIN MENGGULUNG POPIAH</u> Syarikat menghasilkan produk popiah pelbagai perisa. <u>Problem:</u> Syarikat tidak dapat memenuhi permintaan pasaran kerana proses penghasilan popiah dibuat secara manual. Jumlah tempahan sebulan mencapai 1 tan dan akan mencecah 4 tan sebulan pada musim perayaan. Seorang pekerja hanya mampu menggulung 10-20 paket kulit popiah dalam sehari.</p> <p><u>Technological needs:</u> Syarikat memerlukan mesin menggulung kulit popiah yang efisien dan pantas untuk memenuhi permintaan pasaran.</p>	Manufacturing	NAQIB 1 ROOM 3
12)	<p>MILLION FOOD INDUSTRIES Puan Marni Binti Bajuri 019-7005970</p> <p>Location: Kluang, Johor</p>	<p><u>KEREPEK UBI</u> <u>Problem:</u> 1. Proses pengeringan minyak daripada kerepek mengambil masa yang lama. Pendedahan kerepek yang lama untuk proses pengeringan minyak ini menyebabkan kualiti kerepek menurun. Kandungan minyak yang tertinggal juga memberi kesan kepada kerepek. 2. Mesin drum mixer untuk penambahan perasa yang dimiliki oleh syarikat memerlukan pengulangan kerja yang kerap dan perlu dipantau berterusan. Kadar bancuhan perasa juga tidak konsisten kerana bergantung kepada kemahiran pekerja.</p> <p><u>Technological needs:</u> 1. Syarikat memerlukan kaedah/mekanisme untuk meminimalkan kandungan minyak yang terdapat pada permukaan kerepek. 2. Syarikat memerlukan teknologi untuk membantu proses penambahan perasa yang bersifat continuous mixer conveyer.</p>	Manufacturing	NAQIB 1 ROOM 3

NO	COMPANY PERSON INCHARGE	PROBLEM /TECHNOLOGICAL NEEDS	SECTOR AS PER SUBMISSION	MATCHING SESSION
13)	GV RAHA TRADING Ahmad Rafiq Muda rns_agro@hotmail.com 019-9662308	<p><u>SUSU KURMA</u> Syarikat menghasilkan produk susu kurma dan kurma latte yang dihasilkan daripada bahan asli isi kurma.</p> <p><u>Problem:</u> Syarikat menghadapi masalah proses pengasingan isi dan biji kurma serta semasa proses penapisan. Proses dibuat secara manual memerlukan masa yang lama serta pekerja yang ramai.</p> <p><u>Technological needs:</u> Syarikat memerlukan teknologi untuk mengasingkan isi kurma serta penapisan untuk meningkatkan produktiviti serta memenuhi pasaran.</p>	Manufacturing	NAQIB 1 ROOM 3
14)	FLAVORISTA (M) SDN BHD Nur Ain Zaharin Zaharin.ainnur@gmail.com 019-2240778 Location: Puchong, Selangor	<p><u>PRE-MIX INSTANT FOOD POWDER</u></p> <p><u>Problem:</u> The company manufactures and distributes pre-mix instant food powder with the capacity of 500kg per month. Weighing process is done manually before packaging resulted in inconsistent weight for finished product. This causes more labor force and time to weigh these products to meet the increasing demands. Moreover, manual method of packaging frequently result of weight inaccuracies of packets being over or under-filling that cause wastage for the rejected product packaging.</p> <p><u>Technological needs:</u> Company need a better technological solution that could replace the manual method that does not work effectively with production capacity & increasing demand.</p>	Manufacturing	NAQIB 1 ROOM 3

NO	COMPANY PERSON INCHARGE	PROBLEM /TECHNOLOGICAL NEEDS	SECTOR AS PER SUBMISSION	MATCHING SESSION
15)	<p>NER RICH ENT Puan Ruhailita A.Rahim ieta.nerich@gmail.com 011-10735846</p> <p>Location: Muar, Johor</p>	<p><u>MURTABAK FROZEN</u> Syarikat merupakan pengusaha murtabak sejuk beku dan mempunyai tempat pengeluaran produk di Panchor.</p> <p><u>Problem:</u> Syarikat menggunakan kaedah manual untuk kerja-kerja menebar, membuat doh, dan membungkus murtabak. Ini menghadkan pengeluaran dan menyebabkan syariakt tidak mampu memenuhi permintaan pasaran.</p> <p><u>Technological needs:</u> Syarikat memerlukan teknologi bagi kerja-kerja menebar dan membuat doh dengan tenaga manusia yang minima untuk meningkatkan pengeluaran.</p>	Manufacturing	NAQIB 1 ROOM 3
16)	<p>NOHA NIAGA SDN BHD Hasniro Hasbullah nohaniaga@gmail.com 012-3166869/0199598849</p>	<p><u>FORMWORK IBS UNTUK RUMAH KEDIAMAN</u> Syarikat merupakan syarikat bumiputera yang menjalankan kerja pembinaan rumah sesebuah. Kebanyakan kerja binaan melibatkan pembinaan rumah kos rendah, sederhana dan mewah di sekitar Pantai Timur khususnya di negeri Kelantan, Terengganu dan Pahang.</p> <p><u>Problem:</u> Syarikat menghadapi kekangan dalam mendapatkan bekalan anggota struktur IBS yang bersaiz sesuai dengan rumah kediaman. Di pasaran terdapat produk IBS untuk rumah kediaman seperti batu-bata “interlocking” dan panel dinding (sandwich wall) yang telah dikomersialkan, tetapi kebanyakan kontraktor perumahan di</p>	Construction	NAQIB 2 ROOM 4

NO	COMPANY PERSON INCHARGE	PROBLEM /TECHNOLOGICAL NEEDS	SECTOR AS PER SUBMISSION	MATCHING SESSION
		<p>kawasan pantai timur tidak boleh menggunakannya secara terus kerana tiada pengeluar berdekatan, proses/ kaedah pemasangan yang rumit dan memerlukan tukang (installer) khusus. Anggota / elemen struktur yang dikeluarkan oleh kilang IBS sedia ada tidak memenuhi spesifikasi pasaran perumahan kerana saiz / ukurannya yang besar yang sesuai untuk bangunan besar sahaja.</p> <p>Technological needs: Pihak syarikat memerlukan satu inovasi untuk membina kotak bentuk (formwork) IBS yang bersaiz rumah kediaman.</p>		
17)	<p>CMZ SETIU TRADING Mohd Baihaqi Bin Abdullah Thabrani_abdullah@yahoo.com 013-3094876/014-2355616</p> <p>Location: Setiu, Terengganu</p>	<p><u>PASU & POKOK</u> Syarikat membekalkan tanaman dan menjual pasu kepada pengguna yang beroperasi di Setiu, Terengganu. Syarikat juga mendapat permintaan banyak untuk tanah dan baja di dalam bungkusan plastik (polybag).</p> <p><u>Problem:</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Masalah mengangkat / mengalih pasu bunga (250 pasu sehari) dari lori ke tapak kedai. Pemilik perlu mengerahkan seluruh tenaga pekerja dan terpaksa mengambil pekerja tambahan untuk proses tersebut dan meningkatkan kos operasi. Terdapat juga kes pasu pecah atau retak disebabkan kecuaihan pekerja serta pekerja tambahan yang kurang kemahiran. 2. Proses pembungkusan tanah tanaman ke dalam plastik dilakukan secara manual oleh pekerja dengan menggunakan cangkul. Proses ini mengambil masa yang lama dan menyebabkan masalah kesihatan kepada pekerja. 	Others	NAQIB 2 ROOM 4

NO	COMPANY PERSON INCHARGE	PROBLEM /TECHNOLOGICAL NEEDS	SECTOR AS PER SUBMISSION	MATCHING SESSION
		<p><u>Technological Needs</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Syarikat memerlukan teknologi untuk memudahkan pemindahan pasu ke dalam lori dan sebaliknya. 2. Syarikat memerlukan teknologi pembungkusan tanah dengan conveyer. Mesin sedia ada dipasaran terlalu besar untuk kapasiti syarikat. 		
18)	<p>KHASIAT ALAM ENTERPRISE Azman Ab Samad khasiatalamsdnbhd@gmail.com 011-23880658</p> <p>Location: Port Dickson, Negeri Sembilan</p>	<p><u>MINYAK URUT</u></p> <p>Syarikat Khasiat Alam Enterprise mengeluarkan dan memproses minyak urutan moden dan tradisional. Terdapat 9 jenis minyak urutan yang dihasilkan.</p> <p><u>Problem:</u></p> <p>Proses memasukkan minyak ke dalam botol untuk 9 jenis minyak memakan masa yang panjang dan meletihkan dan melibatkan tenaga kerja yang lebih kerana dibuat secara manual. Minyak dingin salju bermagnetik tidak boleh menggunakan peralatan berasaskan besi. Proses penghasilan adalah seperti berikut;</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Bahan-bahan ramuan dicampur dan di adun sehingga sebati (1jam/300 botol) 2. Minyakurut dimasukkan ke dalam botol secara manual (3jam 40minit) 3. Botol diletakkan cap/topeng putih, sticker produk & dimasukkan ke dalam plastik. 4. pembungkusan dan seal. 	Manufacturing	NAQIB 2 ROOM 4

NO	COMPANY PERSON INCHARGE	PROBLEM /TECHNOLOGICAL NEEDS	SECTOR AS PER SUBMISSION	MATCHING SESSION
		<p>Technological needs: Syarikat memerlukan satu teknologi pengisian minyak ke dalam botol untuk 9 jenis minyak urutan yang dapat menjimatkan masa dan tenaga kerja, tetapi dalam masa yang sama peralatan berasaskan besi tidak sesuai untuk pengisian Minyak Dingin Salju Bermagnetik.</p>		
19)	<p>GREENFINITE (M) SDN BHD info@greenfinite.com.my Nabhan Shaher 03-89200958/ 013-511 9745</p> <p>Location: Bangi, Selangor</p>	<p><u>PROTECTION MECHANISM FOR SENSORS</u> The company specializes in customize solution design and manufacture of a wide range of sensors, automation and monitoring equipments.</p> <p><u>Problem:</u> Over the years, the deployed sensor in the field encounter many problem and end up broken, lost or subjected to vandalism. For example the deployed sensor at several rivers and lake often broke when the water level in the river suddenly rise esp at night. The sensors caught up by the floating timber log, being pulled by the floating rubbish or sensor cable snapped off due to heavy water current.</p> <p><u>Technological needs:</u> The company needs a mechanism that can protect the deployed sensors while providing real time measurement of water quality. The cable that attached to the sensors is over 50 meters long. Solution related to permanent structure is not preferable as it is going to be costly and may effect the environment.</p>	Manufacturing, services	NAQIB 2 ROOM 4

NO	COMPANY PERSON INCHARGE	PROBLEM /TECHNOLOGICAL NEEDS	SECTOR AS PER SUBMISSION	MATCHING SESSION
20)	<p>ICYCLE MALAYSIA SDN BHD Tan Ching Seong cstan@icycle-global.com 012-2312198 03-83125356</p> <p>Location: Cyberjaya,Selangor</p>	<p><u>INTEGRATED UBIQUITOUS WASTE MANAGEMENT SYSTEM</u> <u>Problem:</u> The company had developed The iCycle web rewarding system to encourage community members to participate in recycling activities by giving out incentive-based rewards (Recycling Points). With the increasing number of participating members and the need for more holistic management of wastes and recyclables, Icycle have initiated the development of the Phinoic Mobile Application System, which is connected to the iCycle system. The Phinoic solution is designed to oversee the processes and logistics of numerous recycling activities, encompassing collection, segregation, storage, transfer, and recycle and storage. The company needs enhancement on the current model of introducing electronics – based system into the collection stage, in order to achieve greater convenience and efficiency in the monitoring and tracking process.</p> <p><u>Technological needs:</u> The requirements of the interactive electronic bin:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. The mobile apps synchronizes with the electronic weighing scale located within the bin to update the user information and weight of the disposal into the bin. 2. The electronics data shall be uploaded to the server via hopping on the mobile app data plan of the users. 3. The electronics will be installed in the collection bins, that has an electronics weighting scale and bluetooth device to communicate with the user mobile app. 4. It is expected to integrate with mobile app (Phinonic TreeHugger, etc.) to enhance the system efficiency, preventing leaking in the system. 	Services	NAQIB 2 ROOM 4

